

ОАО "КРАСНОСЕЛЬСКИЕ СТРОЙМАТЕРИАЛЫ"



БЛОКИ
ИЗ ЯЧЕЙСТОГО БЕТОНА

Почему Ваш выбор - блоки «НСМ»
производства ОАО
«КРАСНОСЕЛЬСКСТРОЙМАТЕРИАЛ»?

90% всех производимых в РБ блоков из ячеистого
бетона изготавливаются из сырья производства ОАО
«КРАСНОСЕЛЬСКСТРОЙМАТЕРИАЛ».

65% всех производимых в РБ блоков из ячеистого
бетона изготавливаются из цемента производства ОАО
«КРАСНОСЕЛЬСКСТРОЙМАТЕРИАЛ».



ЯЧЕИСТЫЙ БЕТОН

материал с уникальными характеристиками:

Его прочности достаточно для возведения стен трехэтажного дома.

Он обладает высокими теплоизоляционными свойствами.

Крупный формат блоков это высокая скорость работы и ровность кладки.



Основные материалы для производства ячеистого бетона - кварцевый песок, портландцемент и известь. Цемент и известь, производимые ОАО «Красносельскстройматериалы», сертифицированы в Национальной системе подтверждения соответствия Республики Беларусь на соответствие требованиям европейских норм, с правом маркировки знаком CE и хорошо знакомы Потребителям РБ и зарубежным партнерам как высококачественные материалы.

Кварцевый песок, добываемый из собственного карьера месторождения «Боровое», отличается высоким содержанием SiO_2 (>92%).

Блоки из ячеистого бетона производятся на линии немецкой фирмы «Маза-Хенке» - европейского лидера по изготовлению оборудования .

Суточный объем выпуска 1080 м³





ЯЧЕИСТЫЙ БЕТОН И МИКРОКЛИМАТ



Микроклимат в вашем доме зависит от множества факторов. Большой вклад в здоровую атмосферу вносит материал, из которого построены стены.

При производстве ячеистого бетона используется минеральное сырье: кварцевый песок, известь, цемент и вода. В качестве газообразователя в сырьевую смесь добавляется алюминиевая пудра.

Блок из ячеистого бетона это камень, искусственно полученный материал, все исходные компоненты которого при автоклавной обработке вступают в реакцию друг с другом и образуют новые устойчивые минералы, совершенно безвредные для человека и окружающей среды.



ЯЧЕИСТЫЙ БЕТОН И МИКРОКЛИМАТ

Для обеспечения комфорта стена должна обладать рядом свойств.

Быть «теплой» на ощупь (это достигается низкой теплопроводностью и высоким сопротивлением теплопередаче);

Обладать низкой воздухопроницаемостью (непродуваемость обеспечивается цельностью стены и постоянством ее формы);

Обладать достаточной паропроницаемостью, так называемой способностью «дышать»;

Быть теплоинерционной чтобы помещение не нагревалось сразу после восхода и не остывало после заката (как в щитовых домиках с легким утеплителем).

Не выделять вредных веществ в атмосферу.



Стены, построенные из блоков из ячеистого бетона, создают уникальные параметры внутреннего микроклимата помещений наиболее подходящие человеку (особенно в переходные осенне-зимние периоды). По комфортной градации проживания человека в домах со стенами из различных материалов первое место по комфортности, согласно этой градации, занимают дома со стенами из дерева, третье-четвертое - дома со стенами из ячеистого бетона, шестое-десятое место - стены из силикатного и керамического кирпича, а стены из керамзитобетона и обычного железобетона занимают последнее место.



ЯЧЕЙСТЫЙ БЕТОН И ПРОИЗВОДСТВО РАБОТ

Блоки «КСМ» обрабатываются простейшим ручным инструментом, имеющимся в каждом доме;

Изделия нестандартных форм и размеров получают при помощи простой ручной ножовки, рубанком сглаживаются неровности различного характера, любые каналы и отверстия прорезаются при помощи бытовой электродрели;

1 м² стены возводится одним человеком за 15-20 мин.

При производстве работ большую роль играет обрабатываемость стенового материала и возможность при выборе архитектурных решений не привязываться к модульному размеру изделий.

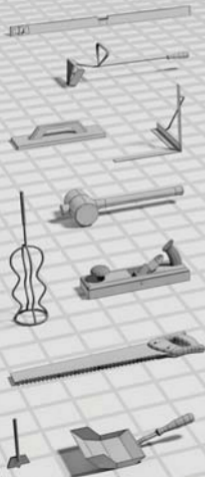
Стена из блоков «КСМ» - наиболее технологичная стена.





ЯЧЕИСТЫЙ БЕТОН И ПРОИЗВОДСТВО РАБОТ

Инструменты для кладки и обработки блоков из ячеистого бетона:



- 1** Уровень.
- 2** Инструмент для нарезки пазов.
- 3** Терка для сглаживания неровностей в стенах.
- 4** Разметочный угольник для распиливания.
- 5** Резиновый (деревянный) молоток для выравнивания положения блоков.
- 6** Мешалка - для приготовления раствора (необходимо также иметь ручную электродрель и пластмассовое ведро).
- 7** Рубанок для сглаживания неровностей при кладке.
- 8** Пила для распиливания фасонных частей.
- 9** Сверла для высверливания отверстий под выключатели и электрические розетки.
- 10** Мастерки различной ширины для нанесения раствора тонким слоем.



ЯЧЕИСТЫЙ БЕТОН И ПРОИЗВОДСТВО РАБОТ

Точная геометрия

блоков “КСМ” позволяет отказаться от использования цементно-песчаного раствора, и производить кладку на клею.

- блоки первого ряда укладываются на **кладочные растворы** производства ОАО «Красносельскстройматериалы» рецептуры №123/05; №112/10; №111/11
- боковые грани и последующие ряды укладываются на **клеевой раствор** для кладки блоков из ячеистого бетона производства ОАО «Красносельскстройматериалы» рецептура №112/13. В холодный период года при температуре не ниже минус 5°С блоки из ячеистого бетона укладываются на клеевой раствор с противоморозной добавкой рецептуры №113/21.

При укладке пазогребневых блоков на боковые грани клей не наносится.

Для выполнения отделочных работ применяются **штукатурные растворы** производства ОАО «Красносельскстройматериалы»:

- универсальные (рецептуры № 224/14 и 224/15)
- для наружных работ (рецептуры № 224/01)
- для внутренних работ (рецептуры № 223/06)





Ведение кладки на клею имеет много достоинств.

Во-первых, использование клея дешевле, чем использование цементно-песчаного раствора. Его расход меньше в шесть раз, а цена выше всего в два - два с половиной.

Во вторых, использование клея исключает образование так называемых «мостиков холода», прослоек материала с высокой теплопроводностью, приводящих к снижению однородности кладки и росту теплопотерь.

В третьих, толстый слой раствора увеличивает шанс сделать кладку неровной, а клей только подчеркивает ровность блоков.

И наконец, кладка из блоков на тонкослойном клеевом растворе прочнее кладки с толстыми швами. И прочность при сжатии, и прочность при изгибе у такой кладки будут выше за счет когезионного характера сцепления между блоком и клеем.





ОАО "КРАСНОСЕЛЬСКСТРОЙМАТЕРИАЛЫ"

ПРЕДЛАГАЕТ СТЕНОВЫЕ БЛОКИ РАЗЛИЧНЫХ КОНФИГУРАЦИЙ



Плотность 400 - 600 кг/м³

Класс по прочности на сжатие В 1,0÷3,5

Блоки рекомендуются для кладки наружных и внутренних стен жилых и общественных зданий, для кладки перегородок внутри жилых зданий и хозяйственных построек с относительной влажностью воздуха в помещениях не более 75%

| Отклонения от линейных размеров (мм): | 2 категория На клею | 1 категория Насухо и на клею |
|---------------------------------------|------------------------|---------------------------------|
| По высоте | ±1,0 | ±1,0 |
| По толщине | ±2,0 | ±1,5 |
| По длине | ±2,0 | ±1,5 |

Система паз-гребень от 150 мм производственной толщины. Карманные захваты на торцевых сторонах от 200 мм толщины.

Морозостойкость изделий не менее 25 циклов (F25)-для наружных стен при условии отделки в процессе строительства.

Морозостойкость изделий не менее 35 циклов (F35)-для наружных стен при условии отделки в процессе эксплуатации.

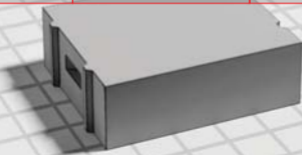


ОАО «КРАСНОСЕЛЬСКСТРОЙМАТЕРИАЛЫ»

ПРЕДЛАГАЕТ СТЕНОВЫЕ БЛОКИ РАЗЛИЧНЫХ КОНФИГУРАЦИЙ

«КСМ» блоки с системой паз-гребень и карманным захватом высокотехнологичные блоки, позволяющие увеличить точность кладки и вести кладку без заполнения клеем вертикальных швов, а также позволяющие облегчить их переноску и укладку.

| Высота Н, мм | Толщина В, мм | Длина L, мм |
|--------------|---------------|-------------|
| 200 (250) | 200 | 600 (625) |
| 200 (250) | 250 | 600 (625) |
| 200 (250) | 300 | 600 (625) |
| 200 (250) | 400 | 600 (625) |
| 200 (250) | 500 | 600 (625) |





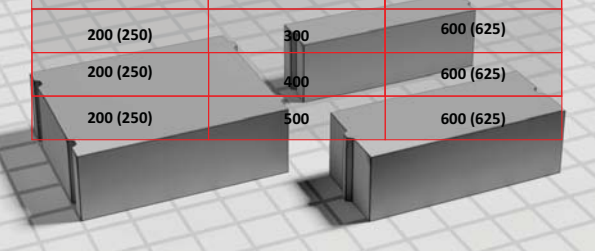
ОАО «КРАСНОСЕЛЬСКСТРОЙМАТЕРИАЛЫ»

ПРЕДЛАГАЕТ СТЕНОВЫЕ БЛОКИ РАЗЛИЧНЫХ КОНФИГУРАЦИЙ

«КСМ» блоки с системой паз-гребень -

высокотехнологичные блоки, позволяющие вести кладку без заполнения клеем вертикальных швов.

| Высота Н, мм | Толщина В, мм | Длина L, мм |
|--------------|---------------|-------------|
| 200 (250) | 150 | 600 (625) |
| 200 (250) | 200 | 600 (625) |
| 200 (250) | 250 | 600 (625) |
| 200 (250) | 300 | 600 (625) |
| 200 (250) | 400 | 600 (625) |
| 200 (250) | 500 | 600 (625) |



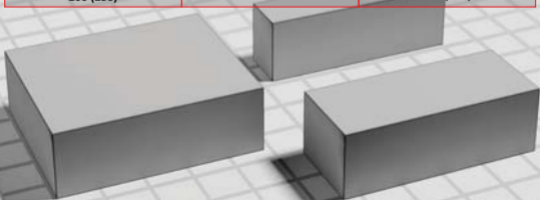


ОАО «КРАСНОСЕЛЬСКСТРОЙМАТЕРИАЛЫ»

ПРЕДЛАГАЕТ СТЕНОВЫЕ БЛОКИ РАЗЛИЧНЫХ КОНФИГУРАЦИЙ

«КСМ» прямоугольные блоки -
традиционные блоки пригодные для использования
во всех типах кладок.

| Высота Н, мм | Толщина В, мм | Длина L, мм |
|--------------|---------------|-------------|
| 200 (250) | 100 | 600 (625) |
| 200 (250) | 200 | 600 (625) |
| 200 (250) | 250 | 600 (625) |
| 200 (250) | 300 | 600 (625) |
| 200 (250) | 375 | 600 (625) |
| 200 (250) | 400 | 600 (625) |
| 200 (250) | 500 | 600 (625) |





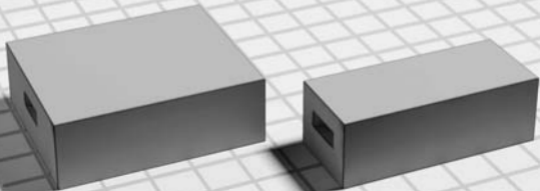
ОАО «КРАСНОСЕЛЬСКСТРОЙМАТЕРИАЛЫ»

ПРЕДЛАГАЕТ СТЕНОВЫЕ БЛОКИ РАЗЛИЧНЫХ КОНФИГУРАЦИЙ

«КСМ» прямоугольные блоки с карманным захватом

Традиционные блоки пригодные для использования во всех типах кладок, позволяющие увеличить точность кладки и облегчить их переноску и укладку.

| Высота Н, мм | Толщина В, мм | Длина L, мм |
|--------------|---------------|-------------|
| 200 (250) | 200 | 600 (625) |
| 200 (250) | 250 | 600 (625) |
| 200 (250) | 300 | 600 (625) |
| 200 (250) | 375 | 600 (625) |
| 200 (250) | 400 | 600 (625) |
| 200 (250) | 500 | 600 (625) |

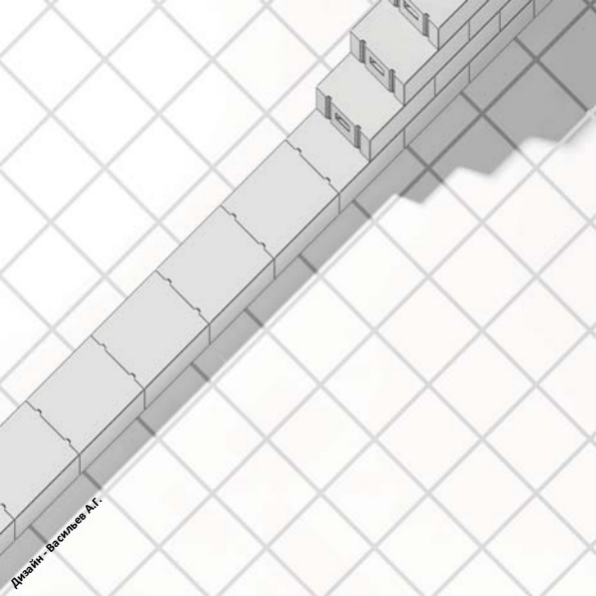




В состав испытательного центра ОАО «Красносельскстройматериалы» входят лаборатории, которые проводят входной контроль сырья, операционный контроль производства, приемочный контроль продукции. Лаборатории оснащены современным лабораторным оборудованием и средствами измерений зарубежных производителей, необходимыми для проведения испытаний как по техническим нормативным правовым актам, действующим в Республике Беларусь, так и по европейским нормам.



**В качестве блоков из ячеистого бетона
производства
ОАО "КРАСНОСЕЛЬСКСТРОЙМАТЕРИАЛЫ"
можно быть уверенным!**



Дизайн - Васильев А.Г.